



Применение:

- Защитный слой химических веществ фармацевтических препаратов
- Подготовка газа для литья под давлением
- Термическая обработка черных и цветных металлов
- Инертизация легко воспламеняющихся жидкостей
- Лазерная сварка
- Предотвращение возгорания
- Оплавление пайки волной ПХБ
- УФ-отверждение покрытий

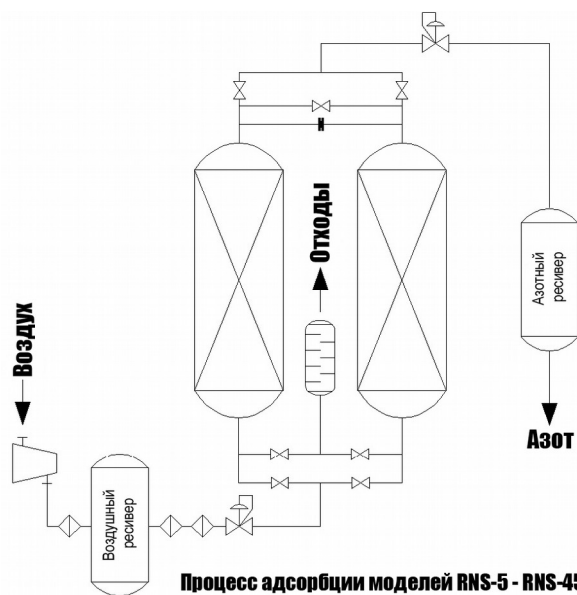
Применение в пищевой промышленности:

Адсорбционные генераторы азота подходят для применения в пищевой промышленности и упаковке. Однако рекомендуется проконсультироваться перед покупкой генератора для любого применения в данной промышленности

Процесс производства азота:

Генераторы отделяют доступный азот в атмосферном воздухе от других газов применяя адсорбцию при переменном давлении (PSA) технологии. В течение процесса PSA, сжатый и очищенный окружающий воздух проходит через молекулярное сито, которое позволяет азоту проходить через него, в качестве газа продукта, но в то же время поглощает другие газы. Сито выбрасывает адсорбированные газы в атмосферу, когда выпускной клапан закрыт, а давление в колонне возвращается к давлению окружающей среды.

Для того чтобы гарантировать постоянный поток азота генераторы азота используют модули с двумя колоннами, которые альтернативно переключаются между адсорбцией и на стадии регенерации. При нормальных условиях эксплуатации и при правильном обслуживании колонны генератора имеют неограниченный срок службы.



Стандартная комплектация RNS-45: Преимущества:

- Адсорбционный модуль
- Пневматические клапаны
- Внутренние трубопроводы фитинги стандарта SS316
- Глушитель шума
- Регулятор давления воздуха и азота
- Система управления PLC
- Датчик давления для перехода в режим холостого хода

- Безопасность
Низкое давление при эксплуатации
- Экономичность
Низкие эксплуатационные расходы, простота расширения
- Удобство
Полностью автоматический процесс
- Надежность
Простая установка и обслуживание

Производительность генератора азота REMEZA RNS-45

Содержание кислорода воздуха	10 ppm		100 ppm		0,1 vol. %		0,5 vol. %		1 vol. %		3 vol. %					
	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)				
Производительность ⁽¹⁾ Нм ³ /ч	10,9	10,0	17,4	20,6	29,6	31,2	55,0	60,6	64,0	80,3	78,5	107,3	88,6	112,8		
Давление	6,0	8,0	6,1	8,1	6,1	8,1	6,1	8,1	6,1	8,1	6,1	8,1	6,1	8,1		
Потребление воздуха	Нм ³ /мин		1,63	2,05	1,57	1,87	1,91	2,03	2,55	2,83	2,51	3,17	2,80	3,85	2,95	3,79
Объем ресивера ⁽²⁾	Литр		800	850	800	950	1000	1250	1250	1600	1500	1850	1950	2500	2450	3150
Точка росы ⁽³⁾	°C												-40			
Уровень шума дБ(А)													< 75			

(1) Производительность при нормальных атмосферных условиях 20 °C / 70 °F, 1013 мбар / 14,7 psi и 60% относительной влажности

(2) Ресивер меньшего объема приведет к снижению давления азота. Пожалуйста обратитесь производителю для дополнительной информации

(3) Точка росы при атмосферном давлении

Требования по воздуху:

Мин. давление на входе 5,0/10 бар(изб.)

Макс. температура на входе 5/40 °C

Мин. требования к качеству ISO 8573.1
Класс 1.4.1

Требования к электросети:

Электропитание 110–230 В / 50–60 Гц

Потребляемая мощность макс 0,3 кВт

Сертификаты:

97/23/CE (Pressure Equipment Directive) 98/37/

CE (Machinery Directive)

Декларация соответствия TP TC 004/2011,

TP TC 020/2011, TP TC 010/2011

Присоединительные размеры:

Входящий воздух G 1"
Возврата азота/ выход G 1/2"

Габариты и Вес:

Д	Ш	В	Вес:
2233	520	1345 мм	945 кг

Дополнительные опции:

- Двойной накопитель (Dual Bank)
- Анализатор кислорода с сенсором на основе оксидации циркония
- Электронный расходомер
- Стерильные фильтры
- Телеметрия
- Азотный бустер
- Система заполнения азотных баллонов

Требования к установке:

Хорошо проветриваемое и защищенное от окружающей среды помещение от +5 °C до +40 °C.

